

样品承认书

SPECIFICATION

客户名称 CUSTOMER: _____

产品型号 MODEL: YL-3528F(120)-660nM(9mW)

产品描述 DESCRIPTION: SMD 3528 660 红光 120 度/缺口正极/14mil

发行日期 ISSUE DATE: 2018-12-19

Approved By	Written By	Customer Acknowledged	Date

ATTENTION

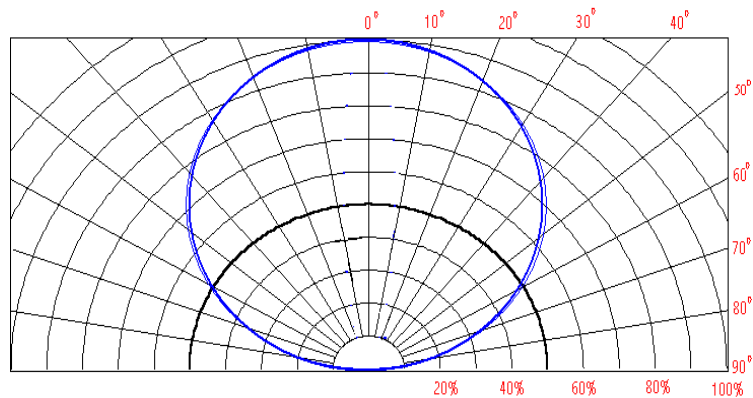


OBSERVE PRECAUTIONS
ELECTROSTATIC
SENSITIVE DEVICES

特点

- 使用寿命长
- 亮度高
- 颜色种类丰富
- 朗伯辐射模式
- 节能环保
- 低直流电压工作
- 冷光束，以触摸安全
- 反应快
- 光度可调
- 不含紫外线
- 抗静电能力强
- 共晶制程
- 符合 RoHS 要求

角度图：



应用范围

- 不同场合的阅读灯（汽车、巴士、飞机）
- LCD 背光灯、指引灯
- 娱乐、装饰、LED 光导纤维
- 补强照明、方向照明
- 室内室外、商业居民、建筑照明
- 凹槽、架子底、桌面照明
- 系船柱、安全、园林照明
- 便携式灯（手电筒，自行车灯）
- 出口标志，销售点标志
- 汽车灯（停止尾转，高位刹车灯，镜边重复）
- 交通信号灯、路灯，铁路指示和路口指示

光、电特性表 @T_J=25℃

项目	符号	条件	最小值	平均值	最大值	单位
顺向电压	V _F	I _F =20mA	1.6	--	2.4	V
反向电流	I _R	V _R =5v	--	--	10	μA
角度	2θ _{1/2}	I _F =20mA	--	120	--	deg
光通量	I _V	I _F =20mA	0.2	--	1	LM
光辐射功率			--	9	--	mw
工作电流	I _F	--	--	50	--	mA
峰值波长	λ _p	I _F =20mA	655	---	665	nm
结点温度	T _J	I _F =20mA	--	125	--	℃
热阻	R _{th}	I _F =20mA	--	8	--	℃/W

备注:

正向电压的测量公差为±0.1V、色温的测量公差为±20K、光通量的测量公差为±5%、发光角度的测量公差±10%。

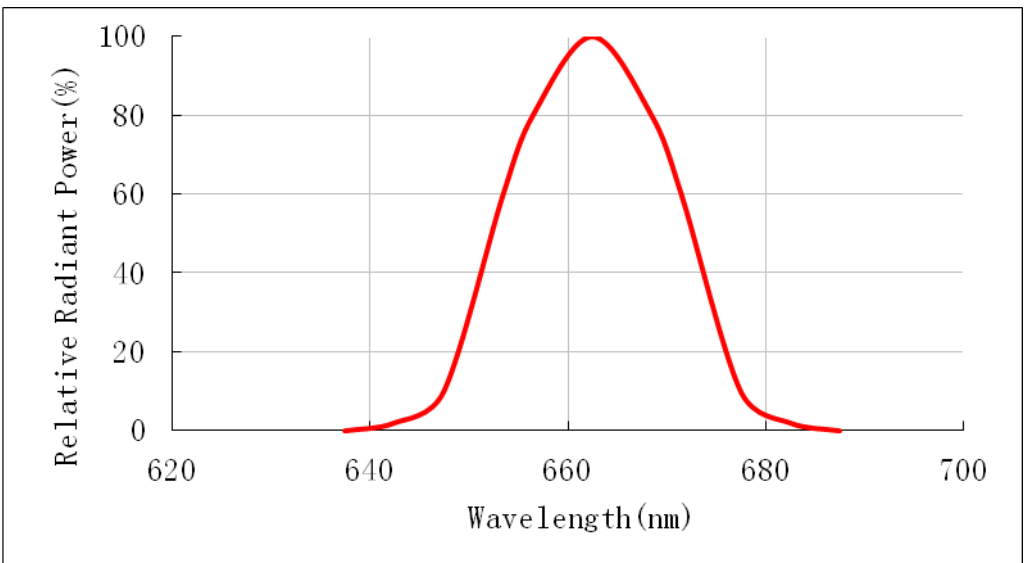
最大绝对额定值

项目	符号	额定值	单位
脉冲电流	I _{FP}	100	mA
反向电压	V _R	5	V
功率	PD	100	mW
工作温度	TOPR	-40~+80	℃
储存温度	TSTG	-40~+100	℃
无铅焊接温度	TSOL	Max. 260℃ for 3sec Max. 260度不超过3秒	

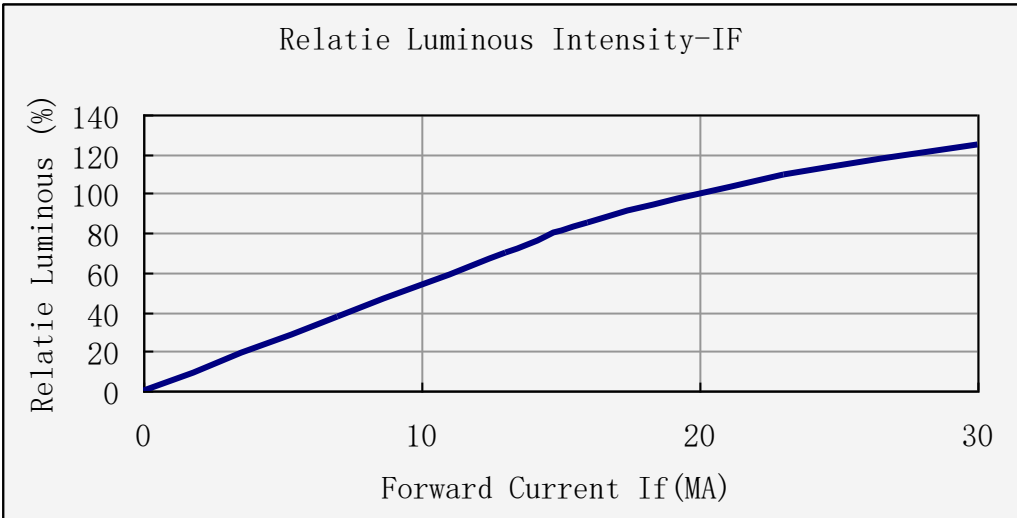
*最大正向电流条件：脉冲宽度≤10msec 占空比≤1 / 10。

*焊接位置离管体≥2mm，时间≤3S。

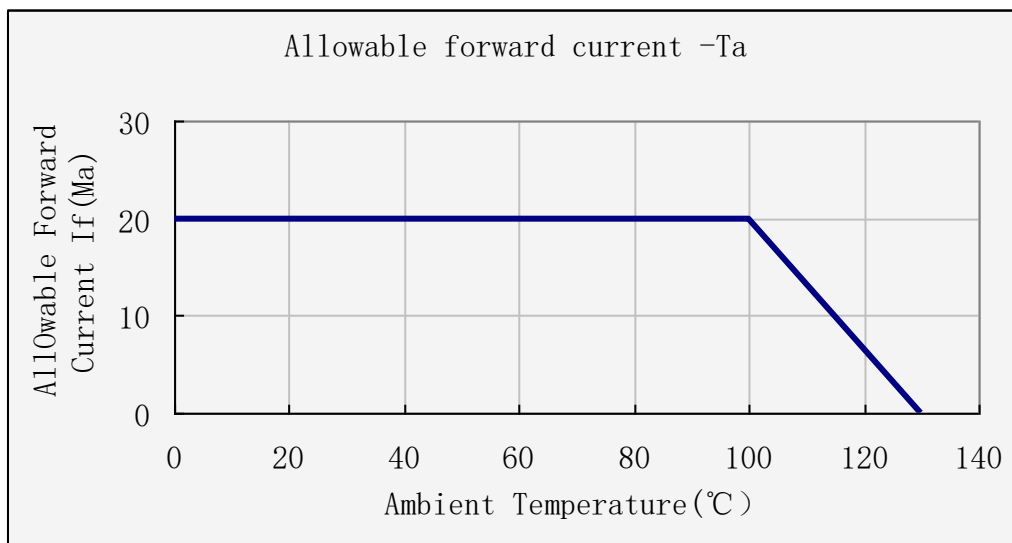
色度特征:



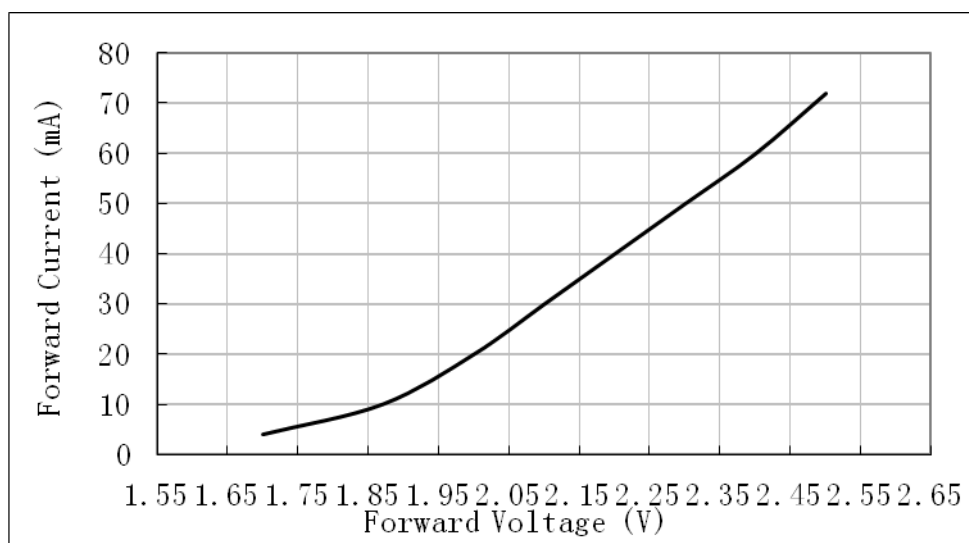
相对发光强度与正向电流关系图:



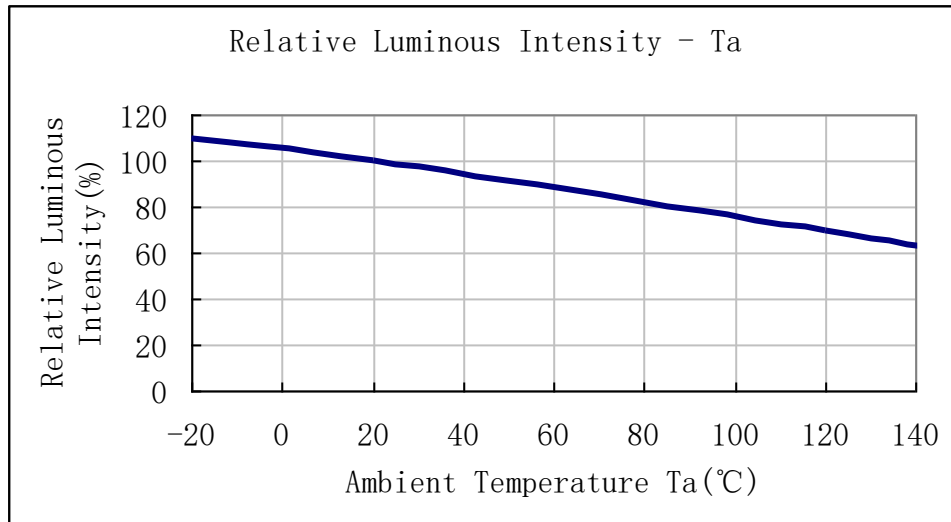
允许正向电流与温度关系图:



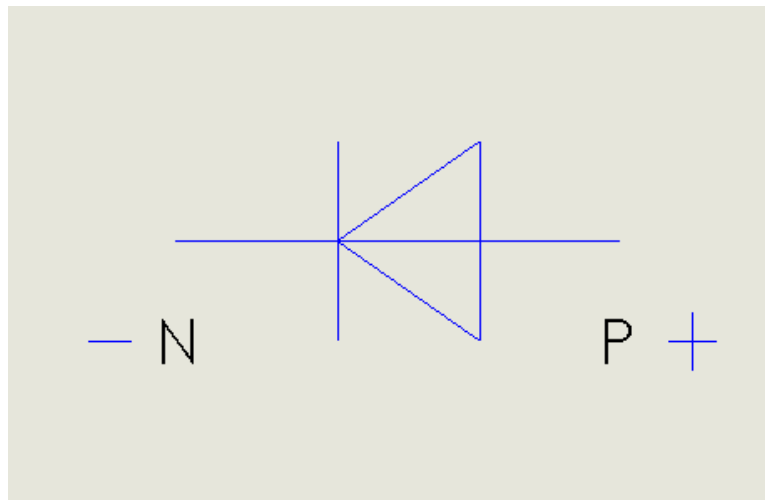
电流与电压关系图:



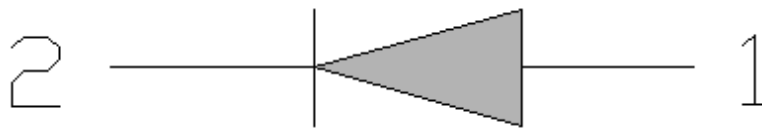
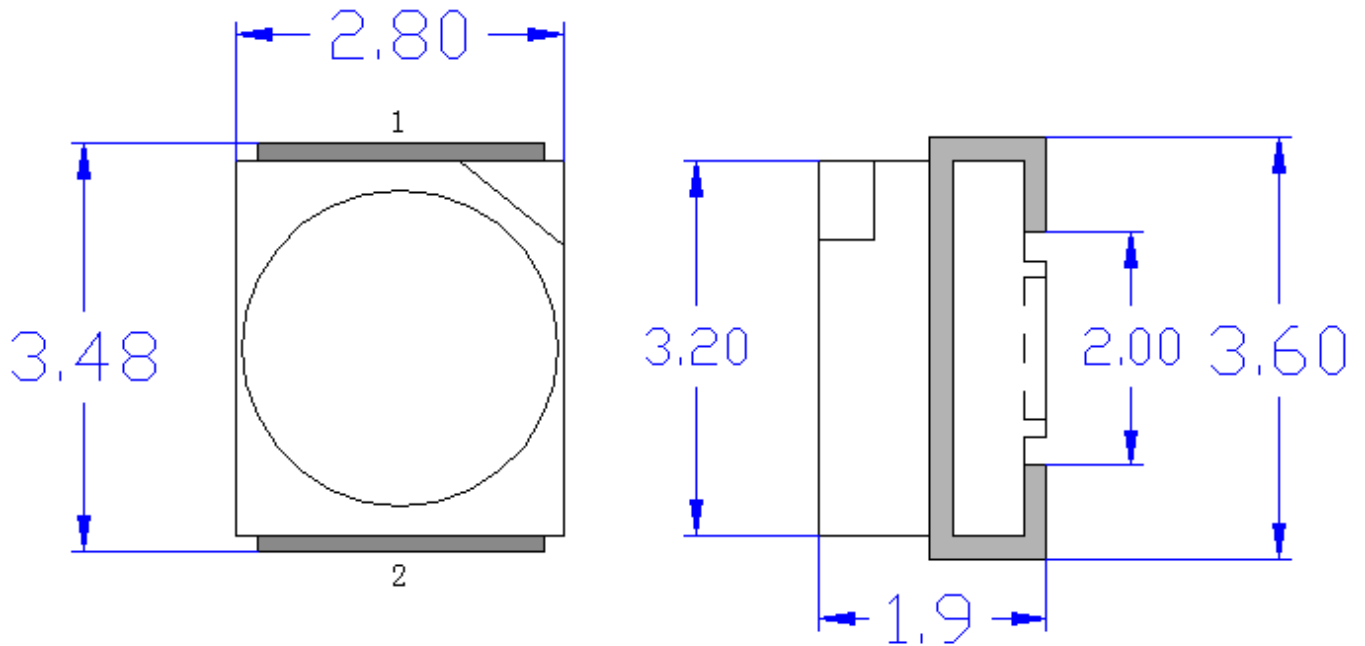
相对发光强度与温度关系图：



晶片连接方式：1 串 1 并



成品尺寸图 (MM):



(注:)

- 1、所有尺寸单位为毫米。
- 2、引脚的尺寸公差为 $\pm 0.5\text{mm}$ ，胶体宽度公差为 $\pm 0.05\text{mm}$ ，其余的尺寸公差为 $\pm 0.2\text{mm}$ 。

注意事项:

- 1、SMD LED 材质结构在空气中极易吸潮，产品吸潮容易造成产品品质变坏，产品通电不亮、或通电部分亮或通电亮但长时间老化衰减厉害直至不亮，而且如吸潮不均匀在过高温回流焊会造成极大的应力破坏。
- 2、产品在防静电铝箔袋密封后储存条件为5-30℃，湿度<60%RH，保存期为3个月，当超过3个月需要重新烘烤后再开封使用，烘烤条件为70±5℃，6H。已经拆开散品（不在载带或圆盘上），烘烤条件是150℃±5℃，3H。
- 3、产品拆开密封包装袋后必须在24小时内使用完，没使用完的产品放入干燥箱内或70℃烤箱内保存。
- 4、产品为静电敏感器件，静电和电涌容易损坏SMD LED器件，在使用过程中应该注意防静电保护。
- 5、高亮度会伤害人的眼睛，注意避免发光器件直射人的眼睛。
- 6、焊接条件

项目	焊接温度	焊接时间	焊接功率
烙铁焊接	≤310℃	≤2sec	≤25W

回流焊设定参考:

一温区	二温区	三温区	四温区	五温区	六温区	七温区	八温区
130℃ /45S	150℃ /45S	170℃ /45S	190℃ /45S	220℃ /45S	235℃ /45S	180℃ /45S	150℃ /45S

- 7、通过使用适当的工具从材料侧面夹取，不可直接用手或尖锐金属压胶体表面，它可能会损坏内部电路。

